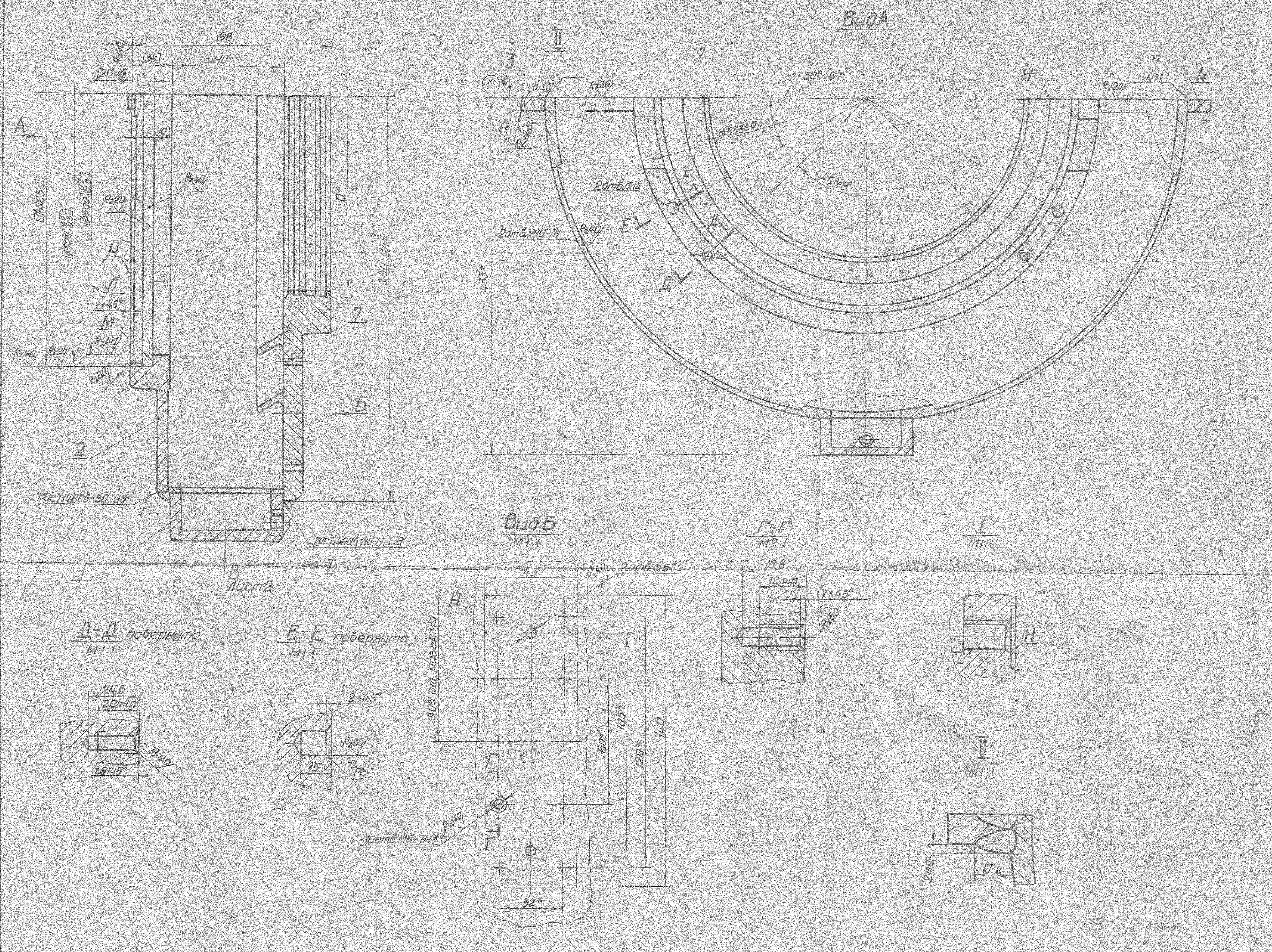
Восстановленный подлинник №1

Зам. гл. сварщика / Подпись / Арсенов
Начальник бюро ОГМет / Подпись / Кадин
Восстановлен с подлинника
Верно:
Согласовано: Начальник цехов / Подпись / Кузьмин
Начальник отдела машиностроения ОГС / Подпись / Рыбальченко


Вид А
Вид Б
М1:1
Д-Д повернуто
М1:1
Е-Е повернуто
М1:1
Г-Г
М2:1
I
М1:1
II
М1:1
198
110
38
Rz40
213-0,7
10
[Ф525]
[Ф520+0,5-0,3]
[Ф500+0,9-0,3]
D*
390-0,45
433*
Rz20
Rz40
Rz80
Н
Л
М
1×45°
ГОСТ14806-80-У6
ГОСТ14806-80-Т1-∆6
А
Б
В
Лист 2
1
2
3
4
7
№1
30°±8'
45°±8'
Ф543±0,3
2отв.Ф12
2отв.М10-7Н
Е
Д
45
2отв.Ф6*
305 от разъёма
60*
105*
120*
140
32*
10отв.М6-7Н**
Г
15,8
12min
24,5
20min
1,6×45°
2×45°
15
17-2
2max

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, $\pm\frac{IT14}{2}$.
2.* Размеры для справок.
3. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с крышкой.
4. Детали применять совместно.
5. Острые кромки, кроме кромок разъёма по размеру Л и поверхности М, скруглить R0,5мм.
6. Поверхность И обработать с крышкой по штифту коническому 10×50 ГОСТ3129-70, выдержав размер К.
7.** Обработать по сопрягаемой детали черт. 482-67.3488.
8. Покрытие - Ан.окс. хром/ЛКП по ОСТ5.9506-80. Лакокрасочное покрытие наружных поверхностей, кроме поверхностей Н-грунт ФЛ-03Ж ГОСТ9108-81 в один слой, шпатлевка НЦ-008 ГОСТ10277-76, эмаль ПФ-218ГС ГОСТ21227-75 зеленовато-желтая в два слоя; при поставке на экспорт-грунт ФЛ-03Ж ГОСТ9109-81 в один слой, шпатлевка ХВ-005 ГОСТ10227-76, эмаль ХВ-124 ГОСТ10144-74 серая в три слоя. V. ОМ$_4$.
10. Сварку производить по ОСТ5.9153-84. Контроль качества сварных швов - внешним осмотром и измерением по ОСТ5.9413-83, категория - III.
11. Общие технические условия ОСТ5.4311-80.

Обозначение	D,* мм	Масса, кг
482-67.3521	$386^{+0,7}$	19,5
-01	$406^{+0,7}$	18,8
-02	$426^{+0,7}$	18,1
-03	$396^{+0,7}$	18,3

⑯

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
17	- Ер	ИА93.42.04201	[illegible]	04.9.92
16	-	93.42.02142	[illegible]	[illegible]
14	-	ЕИ93.42.01101	[illegible]	[illegible]
Разраб.	Понина		Подпись	29.5.79
Провер.	Кочуткина		Подпись	30.5.79
Т.контр.				
Вед.конст.	Николаев		Подпись	31.5.79
Н.контр.	Осичева		Подпись	14.6.79
Утв.	Петухов		Подпись	31.5.79

482-67.3521СБ

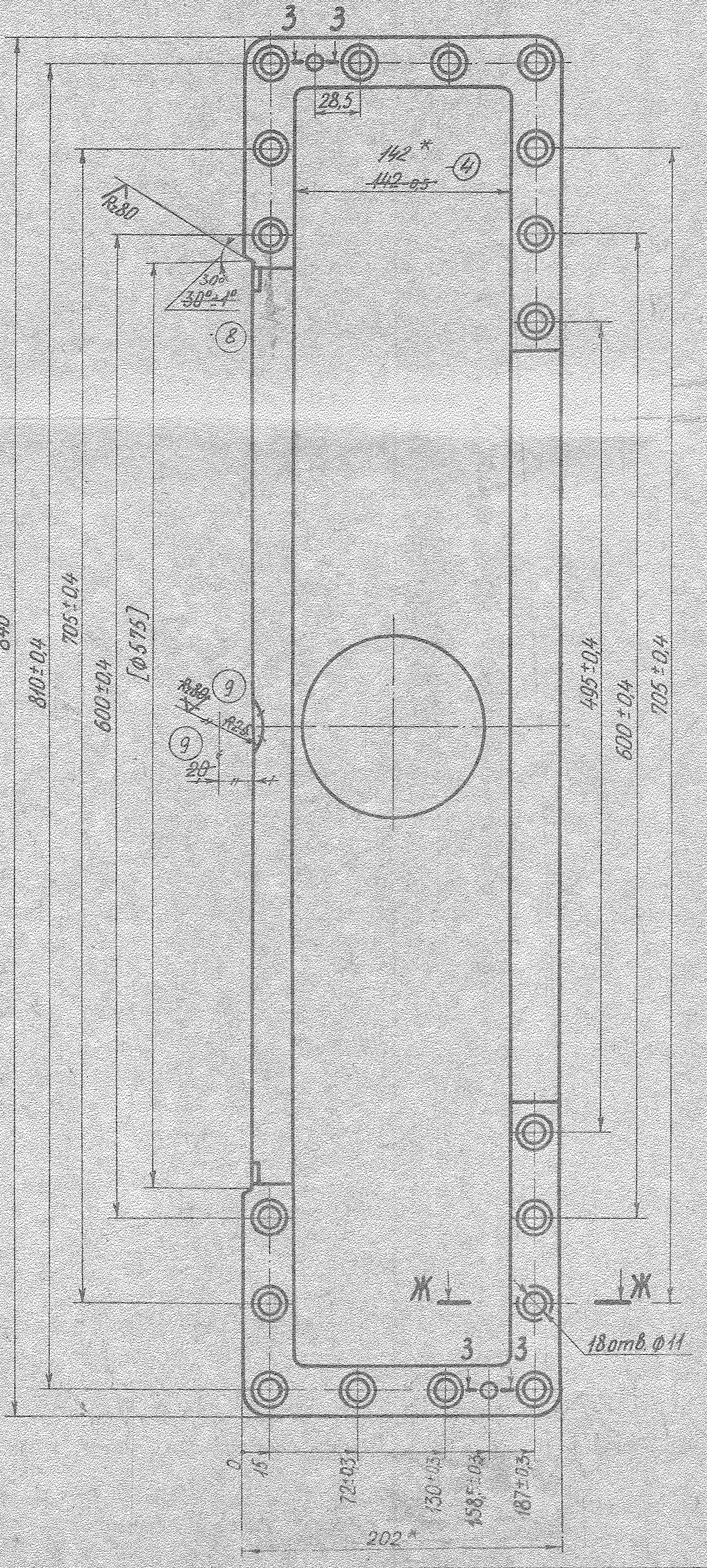
Корпус
Сборочный чертеж

Литера			Масса	Масштаб
А			См. табл.	-

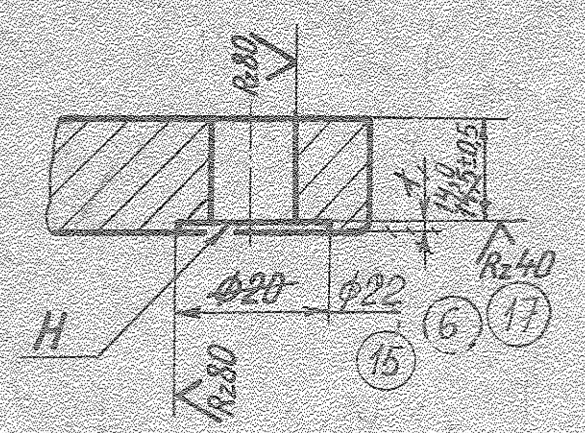
Лист 1 Листов 2

482-67.3521СБ

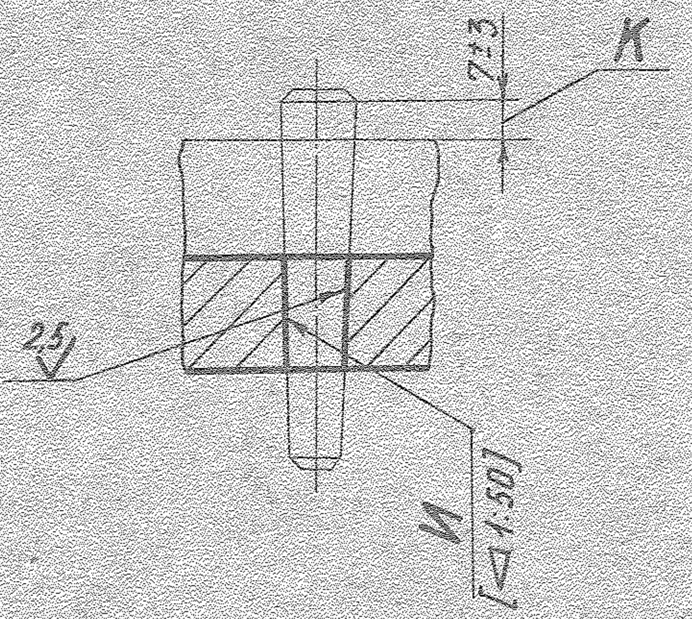
Вид В лист 1
М 1:2,5


З
З
28,5
142*
142-0,5
④
Rz80
30°
30°±1°
⑧
840
810±0,4
705±0,4
600±0,4
[Ф575]
Rz80
⑨
R20
⑨
20
495±0,4
600±0,4
705±0,4
Ж
Ж
З
З
18отв. Ф11
0
15
72±0,3
130±0,3
158,5±0,3
187±0,3
202*

Ж-Ж
М 1:1


Rz80
1
14,0
14,5±0,5
Rz40
Ф20
Ф22
⑥
⑰
Н
⑮
Rz80

З-З
М 1:1



17	-	ЕИМА.93.42.04201		09.4.92
15	-	ЕИМА.93.42.02389		28.09.90г.
9		67.93.7836		9.06.83
8		67.93.6022		22.07.
6		67.93.3204		25.IX.80г.
4		67.93.1819		2.79г.
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Панина			29.05.78г.
Пров.	Нацуйкина			30.05.78
Т.контр.				
Выпуст.	Николаев			31.05.78г.
Н.контр.	Осичева			78
Утв.	Петухов			78г.

482-67.3521 СБ

Лит.	Масса	Масштаб
Лист 2	Листов	

Копировал: Коралева

Формат 22

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
5316				