



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ЦЕНТР СУДОРЕМОНТА «ЗВЕЗДОЧКА»

ФИЛИАЛ
СЕВАСТОПОЛЬСКИЙ МОРСКОЙ ЗАВОД

Филиал «Севастопольский морской завод» АО «ЦС «Звездочка», 299001, г. Севастополь, ул. Героев Севастополя, д. 13
тел. +7(985)51-000-67, тел./факс 8 (8692) 40-48-59, 40-48-60. e-mail: star_sev@mail.ru, <http://www.star.ru>
ОГРН 1082902002677 ИНН 2902060361 КПП 920343001

УТВЕРЖДАЮ

И.о. начальника ОМТО

Данилов Д.А.

«06» декабря 2018 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на первоочередную закупку металлопроката для изготовления секций ПК700
Заказчик: АО «ЦС «Звездочка», Архангельская область, г. Северодвинск, проезд
Машиностроителей 12

Организатор: Филиал «Севастопольский морской завод»
Адрес: 299001, г. Севастополь, ул. Героев Севастополя, д.13

№№ п/п	Основные требования	Основные данные, характеристики, требования
1	Цель работы (оказания услуги, выполнения работы)	Постройка ПК-700
2	Наименование товара, работы, услуги	Поставка металлопроката
3	Количество	1. Полособульб несимметричный №10 L=6000мм РС D40 ГОСТ 21937-76, ГОСТ Р 52927-2015 – 5556.0 кг 2. Полособульб несимметричный №12 L=12000мм РС D40 ГОСТ 21937-76, ГОСТ Р 52927-2015 – 60889.0 кг 3. Полособульб несимметричный №14а L=12000мм РС D40 ГОСТ 21937-76, ГОСТ Р 52927-2015 – 62889.0 кг 4. Полособульб несимметричный №14б L=12000мм РС D40 ГОСТ 21937-76, ГОСТ Р 52927-2015 – 5000.0 кг 5. Полособульб несимметричный №16а

№№ п/п	Основные требования	Основные данные, характеристики, требования
		<p>L=12000мм РС D40 ГОСТ 21937-76, ГОСТ Р 52927-2015 – 12778,0 кг</p> <p>6. Полособульб несимметричный №166 L=12000мм РС D40 ГОСТ 21937-76, ГОСТ Р 52927-2015 – 9000,0 кг</p> <p>7. Полособульб несимметричный №18a L=12000мм РС D40 ГОСТ 21937-76, ГОСТ Р 52927-2015 – 22000,0 кг</p> <p>8. Полособульб несимметричный №18б L=12000мм РС D40 ГОСТ 21937-76, ГОСТ Р 52927-2015 – 53667,0 кг</p> <p>9. Полособульб несимметричный №20б L=12000мм РС D40 ГОСТ 21937-76, ГОСТ Р 52927-2015 – 6111,0 кг</p> <p>10. Полособульб несимметричный №8 L=6000мм РС В ГОСТ 21937-76, ГОСТ Р 52927-2015 – 9899,0 кг</p> <p>11. Полособульб несимметричный №10 L=6000мм РС А32 ГОСТ 21937-76, ГОСТ Р 52927-2015 – 17000,0 кг</p> <p>12. Полособульб несимметричный №12 L=12000мм РС В ГОСТ 21937-76, ГОСТ Р 52927-2015 – 2333,0 кг</p> <p>13. Полособульб несимметричный №12 L=12000мм РС А ГОСТ 21937-76, ГОСТ Р 52927-2015 – 5945,0 кг</p>
Требования к товарам, работам, услугам		
4	Требования к безопасности	ГН 2.6.1.2159-07. Содержание техногенных радионуклидов в металлах.
5	Требования к качеству	<p>1. Поставляемые материалы должны иметь маркировку клеймением. Маркировка должна быть разборчивой и обрамлена светлой краской. Маркировка должна включать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - категорию и марку материала; - цифровое или иное обозначение, позволяющее установить происхождение полуфабриката (номер полуфабриката, номер и плавки и подобные данные); - наименование и условное обозначение изготовителя; - контрольный штамп ОТК изготовителя; - сертификат заверенный печатью инспектора РМРС. <p>2. Каждая партия или изделие, прошедшие испытания, должны сопровождаться свидетельством РМРС или документом изготовителя, заверенным представителем РМРС, и содержать следующие данные:</p>

№№ п/п	Основные требования	Основные данные, характеристики, требования
		<ul style="list-style-type: none"> - наименование, номер, размеры и массу материала; - марку (категорию) материала и состояние поставки; - номер сертификата качества предприятия-изготовителя; - номер партии или идентификационный номер; <p>3. Каждая партия или изделие должны иметь сертификат качества изготовителя (обязательное приложение к свидетельству РМРС), удостоверенный службой качества изготовителя и заверенный уполномоченным лицом, и который должен содержать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - наименование предприятия-изготовителя; - наименование, номер, размеры и массу полуфабриката; - марку (категорию) материала, тип сплава, номер плавки и химический состав; - идентификационный номер; - вид и режим термообработки; - результаты механических испытаний; - результат неразрушающего контроля. <p>В случае поставки материала только с сертификатом изготовителя, заверенным представителем РМРС, форма и содержание должны быть согласованы с РМРС и покупателем.</p> <p>Правила классификации и постройки морских судов, часть XIII «Материалы», РМРС, 2018</p> <p>4. Материалы не должны иметь трещин, шлаковых включений, деформаций и других дефектов, отрицательно влияющих на применение материалов по назначению. Поверхность материалов должна быть чистой и не должна подвергаться правке ударом.</p>
6	Требования к техническим характеристикам	<p>В объёме требований: ГОСТ Р 52927-2015; ГОСТ 19903-2015; ГОСТ 21937-76; Правил классификации и постройки морских судов, часть XIII «Материалы», РМРС, 2018.</p>
7	Требования к функциональным характеристикам (потребительскими свойствами)	<p>В объёме требований: ГОСТ Р 52927-2015; ГОСТ 19903-2015; ГОСТ 21937-76; Правил классификации и постройки морских судов, часть XIII «Материалы», РМРС, 2018.</p>

№№ п/п	Основные требования	Основные данные, характеристики, требования
Гарантийные обязательства		
8	Срок поставки товара (выполнения работы, оказания услуги)	90 календарных дней с момента заключения контракта
9	Порядок поставки	Порядок поставки и процедура приёмки металлопроката определяются при заключении контракта (договора) на поставку.
10	Место поставки товара, выполнения работы, оказания услуги	Поставка товара осуществляется Поставщиком путем доставки материала на территорию Инкерманской площадки Филиала «Севастопольский морской завод» по адресу: г. Севастополь, Инкерман.
11	Требования к поставке	Товар должен быть поставлен в срок, установленный в настоящем Техническом задании и соответствовать требованиям РМРС. Транспортирование товара допускается любым видом транспорта в крытых транспортных средствах при условии соблюдения правил перевозки грузов, предусмотренных для данного вида транспорта. Товар должен храниться в помещениях в заводской упаковке и таре в условиях, исключающих деформацию и повреждение товара. Условия транспортировки товара также должны исключать его деформацию и повреждение. Соблюдение действующего на территории филиала «Севастопольский морской завод» требования внутриобъектового и пропускного режима, установленные «Инструкцией по организации пропускного и внутриобъектового режима для персонала, представителей сторонних организаций и посетителей».
12	Требования к приемке товара, выполнению работы, оказанию услуги.	Поставщик вместе с товаром передает Заказчику предусмотренные законом документы, необходимые для правильного учета товара и совершения операций с ним (счет-фактуру, Товарную накладную с указанием наименования и стоимости Товара, техническую документацию)

СОГЛАСОВАНО:

Начальник бюро ИЦ

Зам. начальника ИЦ

В.И. Воловик

В.А. Литвиненко